

Ditta _____

Tel _____

p.iva _____

_____ li _____

Spett. Comune di Scarlino
Gestione Forestale
Via Martiri d'Istia 1
58020 Scarlino GR

Tel/Fax 0566/38520

Oggetto: richiesta partecipazione gara per vendita lotti boschivi.

Io sottoscritto _____ residente a _____ Via
_____ titolare della Ditta _____ con sede
in _____ via _____ p.iva
_____ chiedo la possibilità di partecipare alle gare per la vendita
di lotti boschivi in piedi di Codesta Gestione.

Rimango in attesa di ricevere la vs. notizie in merito

Distinti saluti
