

**TASSA SUI RIFIUTI (TARI)  
 DICHIARAZIONE INIZIALE/DI VARIAZIONE/DI CESSAZIONE  
 UTENZE DOMESTICHE e NON DOMESTICHE**

**(Legge n. 147/2013 Art. 1, commi 641-688 e Regolamento comunale TARI adottato con atto di  
 C.C. n. 35 del 04.09.2014)**

**Dati anagrafici intestatario TARI**

Il/la sottoscritto/a ..... nato/a a ..... il ...../...../.....  
 residente in ..... via ..... n. .... cap .....  
 Tel. .... C.F..... e-mail.....

(Oppure se società od altro ente)

Il/la sottoscritto/a ..... nato/a a ..... il ...../...../.....  
 quale legale rappresentante della Società (o Ente) .....  
 con sede in ..... via ..... n. .... cap .....  
 Tel. .... C.F..... e-mail.....  
 codice ATECO dell'attività.....

**Dati anagrafici del proprietario** *(Compilare solo in caso di proprietario diverso dall'occupante o detentore)*

Cognome e nome ovvero ragione sociale .....  
 luogo di nascita ..... data di nascita ...../...../.....  
 residenza o sede sociale..... via ..... n. .... cap .....  
 Tel. .... C.F..... e-mail.....

**CHIEDE a far data dal \_\_\_\_\_ :**

(indicare con il segno X nella casella corrispondente il tipo e la causale della richiesta)

RICHIESTA	MOTIVAZIONE
O Nuova iscriz. / Variazione	<input type="checkbox"/> Per acquisto da
	<input type="checkbox"/> Per locazione da
	<input type="checkbox"/> Per cessata locazione da
	<input type="checkbox"/> Per successione da
	<input type="checkbox"/> Altro
O Cancellazione	<input type="checkbox"/> Per vendita a
	<input type="checkbox"/> Per locazione a
	<input type="checkbox"/> Per cessata locazione da
	<input type="checkbox"/> Per decesso
	<input type="checkbox"/> Altro
O Sospensione	<input type="checkbox"/> Per lavori a seguito pratica edilizia/DIA n.
	<input type="checkbox"/> Mancato utilizzo (assenza di mobili e distacco delle utenze luce e acqua) Allegare dichiarazione in autocertificazione disponibile presso Ufficio Tributi
	<input type="checkbox"/> Altro
O Richiesta agevolazione	<input type="checkbox"/> Per attività stagionale (riduzione 30% solo per utenze non domestiche)
	<input type="checkbox"/> Abitazione posta in zona non servita-oltre 500 mt. da cassonetto (riduzione 70%)
	<input type="checkbox"/> Altre riduzioni previste da regolamento:
O Cessazione agevolazione	<input type="checkbox"/> Per attività stagionale (riduzione 30% solo per utenze non domestiche)
	<input type="checkbox"/> Abitazione posta in zona non servita-oltre 500 mt. da cassonetto (riduzione 70%)
	<input type="checkbox"/> Altre riduzioni previste da regolamento:

**Oggetto della richiesta**

**LOCALI ED AREE COPERTE**

Tipologia / Utilizzo	Ubicazione unità immobiliare	Fg	Num	Sub	Cat	N° Comp.	Mq catastali (se disponibili)	Mq calpestabili

**LOCALI ED AREE SCOPERTE**

(solo per utenze non domestiche)

Tipologia / Utilizzo	Ubicazione unità immobiliare	Fg	Num	Sub	Cat	N° Comp.	Mq catastali (se disponibili)	Mq calpestabili

**LOCALI ED AREE NON IMPONIBILI**

Tipologia / Utilizzo	Ubicazione unità immobiliare	Fg	Num	Sub	Cat	N° Comp.	Mq catastali (se disponibili)	Mq calpestabili

Annotazioni:

.....  
.....  
.....

A tal fine, si allega la seguente documentazione:

- .....
- .....
- .....
- .....

Il sottoscritto dichiara inoltre di essere informato, ai sensi del decreto legislativo 30 gennaio 2003, n. 196, che i dati personali raccolti saranno trattati, anche con strumenti informatici, esclusivamente nell'ambito del procedimento per il quale la presente dichiarazione viene resa.

Data \_\_\_\_\_

FIRMA

.....

**PRESENTAZIONE DELLA DICHIARAZIONE**

La dichiarazione deve essere presentata entro il 31 gennaio dell'anno successivo al verificarsi dal fatto che ne determina l'obbligo.

**SANZIONI**

In caso di omessa presentazione della dichiarazione, anche relativamente a uno solo degli immobili posseduti, occupati o detenuti, si applica la sanzione amministrativa del 100% del tributo dovuto, con un minimo di 50 euro.

In caso di infedele dichiarazione si applica la sanzione amministrativa del 50% del tributo non versato, con un minimo di 50 euro.

**INFORMAZIONI**

Per qualsiasi altra informazione relativa alla dichiarazione TARI, fare riferimento alla delibera C.C. n.35 del 2014.